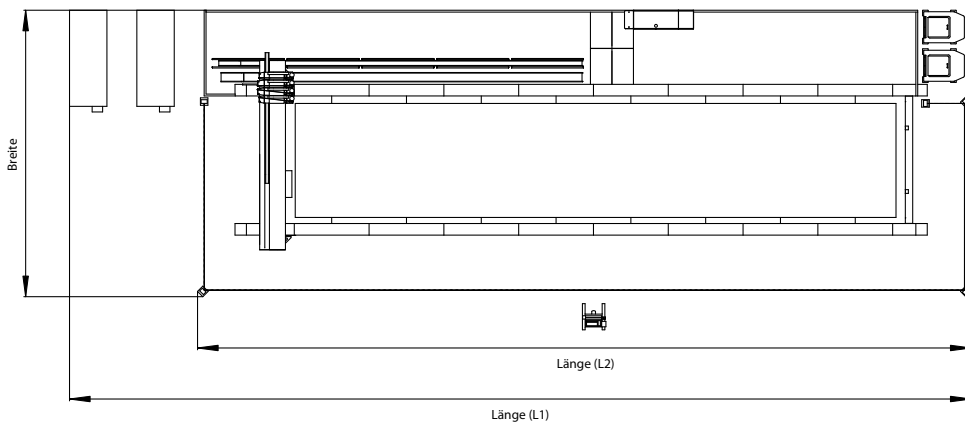


Technische Daten ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Länge (L1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Länge (L2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Breite	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Höhe	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

Masse in mm

Material-Nennmass (flach/rund)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm

Schneidbereich

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Anzahl Schneidköpfe

1, 2, 4

Minimaler und maximaler Schneidwagenabstand 220 mm/1500 mm

Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y 60 m/min

Maximale Schnittgeschwindigkeit 50 m/min

Minimale Verfahrgeschwindigkeit 0,001 m/min

Positionsabweichung Pa* ± 0,05 mm/m

Positionsstreuung Ps* ± 0,025 mm/Achse

Maximale Werkstückdicke 200 mm

Grösse der Wechselladung mit Schneidrost 2000 x 3000 mm

Maximales Werkstückgewicht Flachteil bis zu 790 kg/m²

Maximales Werkstückgewicht Rundteil 500 kg

Fundament normaler, armerter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan

Flächenbelastung 3 – 4,0 N/cm²

Punktbelastung (∅ 150 mm) 15 000 N

Bedienung über Panel mit 15"-Touchscreen, Tastatur, Maus und Handbediengerät

Laufwerke DVD-RW, USB

Netzwerkanschluss Anschluss RJ45 10/100 Mbits/s

* Maschinengenauigkeit nach VDI/DGQ 3441. Die Genauigkeit ist abhängig vom jeweiligen Material und dessen Vorbehandlung, der Materialdicke sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung.

Hochdruckpumpe

ByPump Active

Maximaler Betriebsdruck 3800 bar

Fördermenge 0 – 5 l/min

Maximale Düsengrösse im Einkopfbetrieb ∅ 0,4 mm

Maximale Düsengrösse im Zweikopfbetrieb ∅ 0,3 mm

Empfohlene Düsengrösse im Zweikopfbetrieb ∅ 0,28 mm

Bei Materialstärken über 150 mm empfiehlt sich eine ByPump Ultra beziehungsweise eine ByPump Ultra+ mit über 5000 bar Schneiddruck. Bitte kontaktieren Sie Ihren Verkaufsberater.

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.