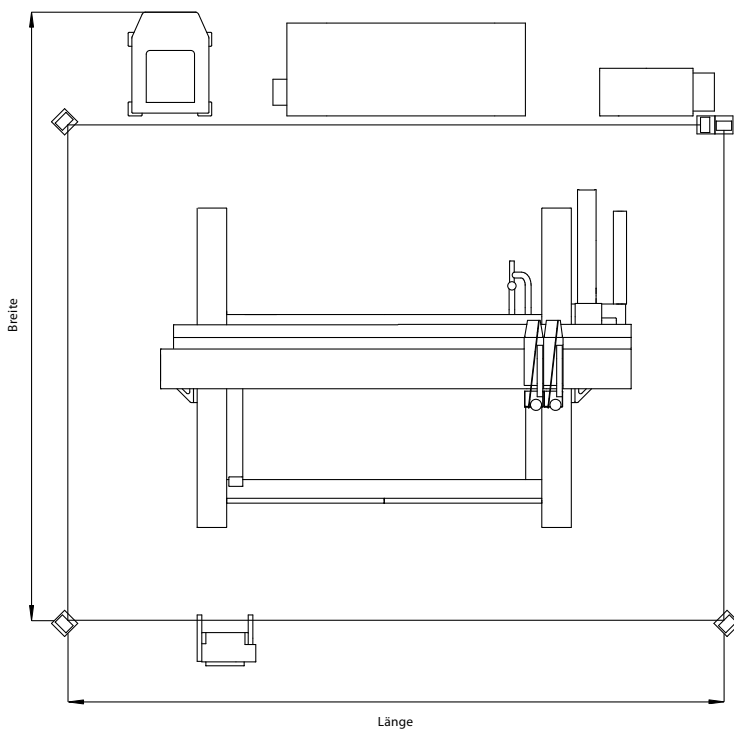
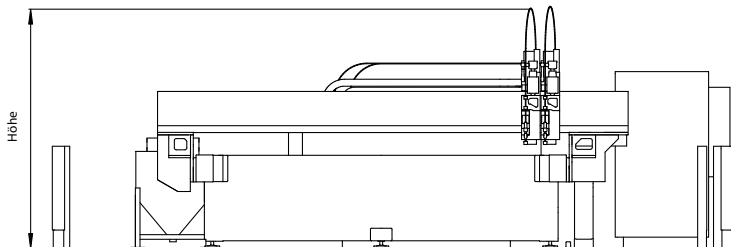


## Technische Daten ByJet Classic



### ByJet Classic 3015

Länge	7100
Breite	6600
Höhe	2600

Masse in mm

Material-Nennmass	x = 3000 mm y = 1500 mm
Schneidbereich	x = 3048 mm y = 1524 mm z = 250 mm
Anzahl Schneidköpfe	1, 2
Minimaler und maximaler Schneidwagenabstand	220 mm/1500 mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y	60 m/min
Maximale Schnittgeschwindigkeit	50 m/min
Minimale Verfahrgeschwindigkeit	0,001 m/min
Positionsabweichung Pa**	± 0,08 mm/Achse
Positionsstreuung Ps**	± 0,025 mm/Achse
Maximale Tragfähigkeit pro Rostlatte	120 kg
Maximale Anzahl Rostlatten	30
Maximales Werkstückgewicht Flachteil	bis zu 790 kg/m <sup>2</sup>
Maximale Materialdicke	200 mm
Maschinengewicht inklusive Aggregaten (ohne Wasser)*	6700 kg
Fassungsvermögen des Schneidbeckens	4,2 m <sup>3</sup>
Fundament	normaler, armierter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan
Maximale Flächenbelastung	3 N/cm <sup>2</sup>
Maximale Punktbelastung (∅ 150 mm)	33 kN
Gesamtanschlussleistung Maschine	64 kW
Bedienung über Panel	mit 15"-Touchscreen, Tastatur, Maus und Handbediengerät
Laufwerke	DVD-RW, USB
Netzwerkanschluss	Anschluss RJ45 10/100 Mbits/s

\* Die genauen Daten können je nach Aufstellungsplan abweichen

\*\* Maschinengenauigkeit nach VDI/DGQ 3441. Die Genauigkeit ist abhängig vom jeweiligen Material und dessen Vorbehandlung, der Materialdicke sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung.

## Hochdruckpumpe

## ByPump Active

Maximaler Betriebsdruck	3800 bar
Fördermenge	0 bis 5 l/min
Maximale Düsengrösse im Einkopfbetrieb	∅ 0,4 mm
Maximale Düsengrösse im Zweikopfbetrieb	∅ 0,3 mm
Empfohlene Düsengrösse im Zweikopfbetrieb	∅ 0,28 mm

Bei Materialstärken über 150 mm empfiehlt sich eine ByPump Ultra beziehungsweise eine ByPump Ultra+ mit über 5000 bar Schneiddruck. Bitte kontaktieren Sie Ihren Verkaufsberater.

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

# Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet  
bystronic.com